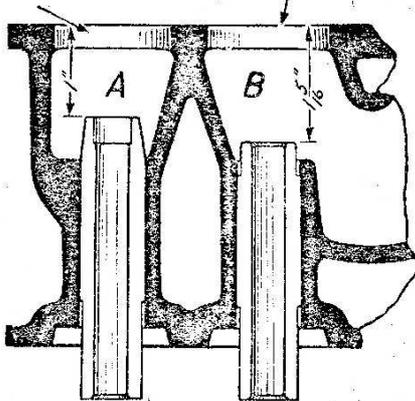


## Motor WILLYS L-134 / F-134

Ventile - Einbau Ventilführung / Ventile einschleifen / Ventilspiel einstellen

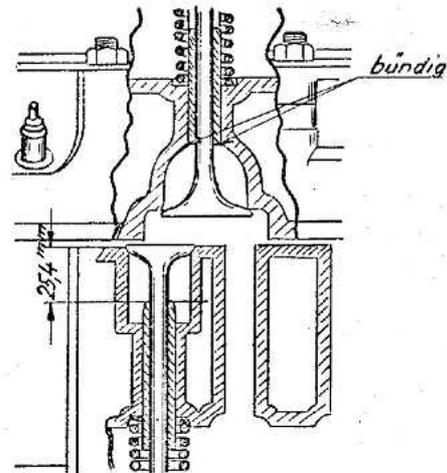


**Bild 1**

### Einbauhöhe der Ventilführungen L-134

A = 25.4mm (Auslass)

B = 33.3mm (Einlass)



**Bild 2**

### Einbauhöhe der Ventilführung F-134

Einlassventil im Kopf, Auslassventil im Block

Das Ersetzen von Ventilführungen erfolgt am besten mittels Eintreibdorn, die alten Führungen werden durch den Block in die Ventilkammer getrieben.

### Einschleifen der Ventile

Die Ventile weisen einen Winkel von 45° auf. Die Ventilsitze sind auf Ovalität zu prüfen, welche **0.051mm** nicht übersteigen sollte. Bei Verwendung von neuen Ventilen sind die Ventilsitze ggf. nachzufräsen. Anschließend erfolgt das Einschleifen der Ventile mittels Schleifpaste.

Das Spiel zwischen Ventilschaft und Ventilführung ist wie folgt zu prüfen.

- Einlassventil: **0.038mm** bis **0.082mm**
- Auslassventil: **0.051mm** bis **0.095mm**

### Ventilspiel einstellen

#### Motor L-134

Ein- und Auslassventil, Motor warm oder kalt: **0.4mm**

#### Motor F-134

- Einlassventil: **0.45mm**
- Auslassventil: **0.4mm**

## **Motor WILLYS L-134 / F-134**

**Ventile** - Einbau Ventilführung / Ventile einschleifen / Ventilspiel einstellen

---

### **Ventilfedern**

Beim Einbau der Ventilfedern ist darauf zu achten, dass die engere Windung gegen den Zylinderkopf gerichtet ist (Motor L-134 und Auslassventile F-134), bzw. gegen den Block (Einlassventile F-134).

Vor dem Einbau sind die Federn auf ihre freie Länge zu prüfen:

#### **Motor L-134**

- Einlass- und Auslassventilfeder: **63.5mm**

#### **Motor F-134**

- Einlassventilfeder: **50.0mm**
- Auslassventilfeder: **63.5mm**